

中证机床指数编制方案

中证机床指数从沪深市场中选取 50 只业务涉及机床整机及其关键零部件制造和服务的上市公司证券作为样本，以反映机床产业上市公司证券的整体表现。

一、指数名称和代码

指数名称：中证机床指数

指数简称：中证机床

英文名称：CSI Machine Tool Index

英文简称：CSI Machine Tool

指数代码：931866

二、指数基日和基点

该指数以 2016 年 12 月 30 日为基日，以 1000 点为基点。

三、样本选取方法

1、样本空间

同中证全指指数的样本空间

2、可投资性筛选

过去一年日均成交金额排名位于样本空间前 90%。

3、选样方法

(1) 对于样本空间内符合可投资性筛选条件的证券，选取业务涉及机床整机及数控系统、主轴、切削工具等关键零部件的设计、制造和服务等领域的上市

公司证券作为待选样本；

(2) 在上述待选样本中，按照过去一年日均总市值由高到低排名，优先选取排名前 50 的机床整机上市公司证券作为指数样本。若样本数量不足 50 只，则按照过去一年日均总市值由高到低依次纳入剩余待选样本，直至样本数量达到 50 只。

四、指数计算

指数计算公式为：

$$\text{报告期指数} = \frac{\text{报告期样本的调整市值}}{\text{除数}} \times 1000$$

其中，调整市值 = Σ (证券价格 × 调整股本数 × 权重因子)。调整股本数的计算方法、除数修正方法参见计算与维护细则。权重因子介于 0 和 1 之间，以使单个样本权重符合以下要求：机床整机上市公司样本权重不超过 15%，其余样本权重不超过 5%；前五大样本权重合计不超过 60%。

五、指数样本和权重调整

1、定期调整

指数样本每半年调整一次，样本调整实施时间分别为每年 6 月和 12 月的第二个星期五的下一交易日。

权重因子随样本定期调整而调整，调整时间与指数样本定期调整实施时间相同。在下一个定期调整日前，权重因子一般固定不变。

2、临时调整

特殊情况下将对指数进行临时调整。当样本退市时，将其从指数样本中剔除。样本公司发生收购、合并、分拆等情形的处理，参照计算与维护细则处理。